

**AUTORIZZAZIONE INVIO DOCUMENTAZIONE TA.RI.
TRAMITE POSTA ELETTRONICA (PEC/MAIL)**

Il/la sottoscritto/a
Nato/a a il
Residente a in via
Tel. E-mail:
Codice utente (reperibile nella prima pagina dell'avviso di pagamento TARI)
Indirizzo utenza

AUTORIZZA

L'ufficio tributi del Comune di Bardolino ad inviare, fino a revoca, gli avvisi di pagamento e le comunicazioni ordinarie relative alla propria utenza TA.RI.(tassa rifiuti) tramite posta elettronica (PEC/e-mail) in sostituzione dell'invio cartaceo. A tal fine si comunica il seguente indirizzo di posta elettronica al quale richiedere di inviare la documentazione.

POSTA ELETTRONICA CERTIFICATA PEC	
POSTA ELTTRONICA (E-MAIL)	

LIBERA

Il Comune di Bardolino da ogni responsabilità in ordine alla mancata lettura derivante da account pieno oppure da ogni altra casistica di mancato funzionamento della casella dovuto al provider.

Data, FIRMA _____

La richiesta va trasmessa all'indirizzo: comune.bardolino@legalmail.it
La revoca e/o la modifica della presente autorizzazione potrà essere effettuata con comunicazione scritta da inviarsi allo stesso indirizzo

INFORMATIVA PRIVACY

Facendo riferimento all'art. 13 REGOLAMENTO (UE) 2016/679 DEL PARLAMENTO EUROPEO E DEL CONSIGLIO del 27 aprile 2016 relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali, si precisa che:

- a) titolare del trattamento è il Comune di Bardolino ed i relativi dati di contatto sono i seguenti: tel.0456213210, mail: responsabileprivacy@comune.bardolino.vr.it;
- b) il Responsabile della protezione dei dati - Data Protection Officer (RPD-DPO) è Avv. Donato Tozzi ed i relativi dati di contatto sono i seguenti: tel. 0456213210, mail: dpo@comune.bardolino.vr.it, fax 0456213240;
- c) il conferimento dei dati costituisce un obbligo legale necessario per la partecipazione al servizio di raccolta e smaltimento rifiuti solidi urbani e l'eventuale rifiuto a rispondere comporta l'esclusione dal servizio in oggetto;
- d) le finalità e le modalità di trattamento (prevalentemente informatiche e telematiche) cui sono destinati i dati raccolti ineriscono al servizio in oggetto;
- e) l'interessato al trattamento ha i diritti di cui all'art. 13, co. 2 lett. b) tra i quali di chiedere al titolare del trattamento (sopra citato) l'accesso ai dati personali e la relativa rettifica;
- f) i dati saranno trattati esclusivamente dal personale e da collaboratori del Comune di Bardolino implicati nel procedimento, o dai soggetti espressamente nominati come responsabili del trattamento. Inoltre, potranno essere comunicati ai soggetti che forniscono servizi strumentali alle finalità di cui sopra, ogni altro soggetto che abbia interesse ai sensi del Decreto Legislativo n. 50/2016 e della Legge n. 241/90, gli organi dell'autorità giudiziaria. Al di fuori delle ipotesi summenzionate, i dati non saranno comunicati a terzi, né diffusi, eccetto i casi previsti dal diritto nazionale o dell'Unione europea;
- g) il periodo di conservazione dei dati è direttamente correlato alla durata del servizio e all'espletamento di tutti gli obblighi di legge anche successivi alla procedura medesima. Successivamente alla cessazione del servizio, i dati saranno conservati in conformità alle norme sulla conservazione della documentazione amministrativa;
- h) contro il trattamento dei dati è possibile proporre reclamo al Garante della Privacy, in conformità alle procedure stabilite dall'art. 57, paragrafo 1, lettera f) del REGOLAMENTO (UE) 2016/679.